

TIPOLOGIA DISTRIBUTORE: SNACK & FOOD

PROTOCOLLO DI VALUTAZIONE: EN 50597

CATEGORIA: 3

**GAMMA
MELODIA**

	VOLUME (Litri)	A.E.C. CONSUMO ANNUO DI ENERGIA (KWh)
MELODIA FOOD	397	1973
MELODIA SL	397	2292



Consumo Annuo di Energia misurato secondo il protocollo
EVA EMP 3.1. (protocollo non più in uso): 1594 KWh



Consumo Annuo di Energia misurato secondo il protocollo
EVA EMP 3.1. (protocollo non più in uso): 2155 KWh

Legenda Categorie

Categoria	Tipo di distributore
1	Distributore refrigerato di lattine e bottiglie con porta chiusa, dove i prodotti sono conservati in colonna
2	Distributore refrigerato a vetrina per lattine, bottiglie, snack e prodotti dolciari
3	Distributore refrigerato a vetrina interamente dedicato a prodotti alimentari deperibili
4	Distributore refrigerato a vetrina a doppia temperatura
5	Distributore non refrigerato per snack e prodotti dolciari
6	Distributore combinato che raggruppa due diverse categorie, alimentato da un unico gruppo refrigerante